

SURVOL DU PRODUIT

UreCoat® est un mélange d'uréthane à deux composants (A + B) applicable au pinceau sur différentes surfaces pour un revêtement flexible, robuste et résistant aux impacts. UreCoat® adhère à de nombreuses surfaces et peut être utilisé comme revêtement souple pour le polystyrène expansé (mousse EPS), le tissu, certains métaux et matières plastiques, le bois, la corde (pour faire des lianes) et beaucoup plus. Le caoutchouc durci est résistant aux rayons UV.

Utiliser comme base de peinture flexible: UreCoat® est de "couleur neutre" et se colore facilement avec les colorants SO-Strong®, UVO® ou Smooth-On IGNITE® pour créer une peinture permanente pour les uréthanes ou mousses souples. Lorsque durcis, UreCoat® pliera et fléchira avec la pièce en caoutchouc ou en mousse.

Ratio de mélange : 100A:10B au poids (balance précise au gramme est nécessaire), le temps de travail est de 8 minutes, le temps d'attente entre les couches de 30 minutes, le temps de séchage est de 2 heures et le temps de travail complet est de 16 heures à 73°F/23°C. UreCoat® ne contient pas de phtalates ou COV.

Propriétés Physiques

Ratio du mélange : 100A : 10B au poids
Viscosité/mélange (cps): 3800 (ASTM D-2393)
Gravité spécifique (g/cc): 1.05 (ASTM D-1475)
Volume Spécifique(cu.³/lb): 26.4
Temps/Travail: 8min.(73°F/23°C)* (ASTM D-2471)
Temps entre les couches: 30 minutes *
Temps maximum d'adhérence : 2 heures *
Temps de durcissement: 16heures (73°F/23°C)
Couleur : Ambre Translucide
Durométrie 'Échelle A' : 70 (ASTM D-2240)
Résistance/Tension(psi): 1360 (ASTM D-412)
Modulus 100%psi: 503 (ASTM D-412)
Étirement/Rupture: 876% (ASTM D-412)
Résistance/Déchirure(pli): 256 (ASTM D-624)

*En fonction de la masse

Toutes ces données ont été établies après 7 jours à la température ambiante(73°F/23°C)

Rendement en surface

Quantité	Appliqué à 1/32"(0.8mm)	Appliqué à 1/16"(1.6mm)
Unité d'essai (1.1 Lbs./0.50Kg.)	6.45pi.² (0.60m ²)	3.23pi.² (0.30m ²)
1 Gallon (9 Lbs./4.08Kg.)	52.8pi.² (4.91m ²)	26.4pi.² (2.45m ²)
5 Gallons (44 Lbs./19.96 Kg)	258.1pi.² (23.99m ²)	129.1pi.² (11.99m ²)

La quantité à mélanger pour l'application— Puisque c'est un revêtement, une petite quantité fait un long chemin. Mélanger seulement ce que vous pouvez appliquer sur votre surface en 8 minutes avant que le matériau prenne forme.

RECOMMANDATIONS

Préparation— Utiliser et entreposer ce produit à la température ambiante (73°F/23°C). Ce produit a une durée de vie limitée et doit être utilisé le plus tôt possible. Il est recommandé de faire une application à petite échelle, afin de vous assurer de la compatibilité et de l'efficacité du produit.

Sécurité — Utiliser dans un endroit ventilé adéquatement. Afin de minimiser les risques de contamination, utiliser des lunettes de sécurité, des manches longues et des gants de caoutchouc.

Environnement — Comme tous les uréthanes, UreCoat® est sensible à l'humidité et doit être utilisé dans un environnement à faible humidité afin de minimiser les bulles (moins de 50% d'humidité relative).

Surface de préparation — Les surfaces poreuses ou non-poreuses ainsi que les métaux devraient être poncées puis nettoyées avec de l'alcool. Par la suite, les métaux doivent être recouvert de deux couches de laque en vaporisateur. Laisser sécher. Si vous utilisez UreCoat® comme base de peinture pour le caoutchouc uréthane

ou de la mousse souple, essuyer les surfaces propres avec de l'alcool et laisser sécher. Après avoir pesé les composants dans des contenants séparés, ajouter un colorant SO-Strong®, UVO® ou IGNITE® ou un colorant tel que désiré à la partie A et pré-mélanger soigneusement. Ajouter la partie B et mélanger soigneusement tous les composants.

La sécurité d'abord !!

La fiche signalétique devrait toujours être lue avant d'utiliser les produits Smooth-On.

Tous les produits Smooth-On sont sécuritaires, si utilisés tels que recommandés.

TOUJOURS GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

Soyez prudent.

Partie A (étiquette jaune) contient du méthylène diphenyldiisocyanate. Les vapeurs, qui peuvent être importantes si chauffées ou vaporisées, peuvent causer des dommages considérables aux poumons. Utiliser seulement avec une ventilation adéquate. Le contact avec la peau et les yeux peut causer de sévères irritations. Bien rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et demander immédiatement un avis médical. S'il y a contact avec la peau, enlever le produit avec de l'eau et du savon.

Partie B (étiquette bleue) est irritant pour la peau et les yeux. Éviter les contacts répétitifs et prolongés avec la peau. Bien rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et demander immédiatement un avis médical. S'il y a contact avec la peau, enlever le produit avec de l'eau et du savon. Lors du mélange avec la partie A, suivre les instructions pour la manutention d'isocyanates.

Important - Tous les renseignements indiqués dans la présente sont exacts à la date de préparation. Toutefois, aucune garantie n'est exprimée quant à l'exactitude et la justesse de ces données. Les conditions d'utilisation sont hors du contrôle de Smooth-On et de SIAL. Les utilisateurs sont responsables de vérifier eux-mêmes les données conformément à leurs conditions, afin de déterminer si le produit convient aux applications prévues. Les utilisateurs assument tous les risques afférents à l'emploi, la manipulation et l'élimination du produit.

Mesure et mélange — Avant de commencer, pré-mélanger soigneusement la partie B afin de disperser les composants qui ont pu se déposer. Une balance précise au gramme est requise pour mesurer avec précision 100 parties A pour 10 parties B. Mélanger soigneusement dans un récipient pour 2 - 3 minutes en utilisant un bâton plat. Gratter énergiquement les côtés et le fond du récipient afin d'amener le mélange hors des côtés.

Extension du temps de travail — Réduire la masse du mélange pour augmenter le temps de travail. Exemple: étendre deux feuilles de papier d'aluminium pour créer un plateau plat à usage unique avec des côtés verticaux pour contenir le liquide. Ensuite, mélanger les parties A et B et verser le mélange dans la feuille d'aluminium pour réduire la masse. Votre temps de travail augmentera de façon significative.

Application — Appliquer une couche mince à la surface en vous assurant qu'il n'y ait pas de coups de pinceau. Laisser le mélange sécher partiellement 30 minutes et appliquer une deuxième couche. Des couches supplémentaires peuvent être ajoutées si besoin.

Amincissement — Pour amincir l'UreCoat®, le mélange recommandé est de 100 parties A + 10 parties B + 25 parties d'essence minérale ou plus selon l'application. Pré-mélanger le solvant dans la partie A avant d'ajouter la partie B. Observer tout les précautions d'usage lors de la manipulation des solvants. Mélanger soigneusement pour une couleur uniforme. La vaporisation de UreCoat® est déconseillée.

Épaississement — UreCoat® peut être épaissi jusqu'à consistance pâteuse, pour le brossage des surfaces (utiliser une truelle si désirée). Ure-Fil® 11 est une composante efficace pour l'épaississement de ce matériau. La charge de remplissage maximale recommandée lorsqu'on utilise Ure-Fil® 11 est 100 parties de UreCoat® Partie A à 10 parties de UreCoat® Partie B à 15 parties de Ure-Fil® 11. Assurez-vous que la composante est sec et pré-mélanger à la partie A avant de combiner avec la partie B.

Finition de la surface — L'UreCoat® aura un fini très brillant. Si un fini mat est souhaité, nous avons deux techniques recommandées; une fois sec ou partiellement, UreCoat® (30 - 60 minutes après l'application), essuyer la surface avec un chiffon non pelucheux ou brosser légèrement la surface avec un pinceau souple. Ne pas attendre que la surface soit complètement sèche. Une autre option consiste à saupoudrer légèrement la surface de UreCoat® partiellement durcie avec du sucre en poudre. Une fois que l'UreCoat® est complètement sec, le sucre en poudre peut être lavée avec de l'eau, laissant un fini mat à la surface.

Durcissement — Laisser UreCoat® durcir toute la nuit (au moins 16 heures) à la température ambiante (73 ° F / 23 ° C) avant de le manipuler. Le temps de durcissement complet peut être réduit, en le chauffant à 150°F/60°C pendant 4 heures. Ensuite, laisser UreCoat® revenir à la température ambiante avant de manipuler.

Nettoyage — Grattez délicatement les parties non durcies de la surface avec un outil à bord plat et nettoyez UreCoat® avec de l'alcool.



Dist. par : **Sial**

2860, boul. Le Corbusier, Laval, Québec (Canada)

Tél : 450.687.4046 Mtl : 514.990.9821

Fax : 450.687.4105

Courriel/E-mail: info@sial-canada.com Web: www.sial-canada.com