

TASK® 7 - Flame Out®

Résine Uréthane résistante aux flammes



SURVOL DU PRODUIT

Flame Out est une résine de coulage à basse viscosité et à prise rapide qui rencontre les normes de résistance aux flammes UL 94 V-O. Ne contient pas de mercure, pas de toluène diisocyanate, ni de MOCA.

Une fois complètement durci, ce matériau est solide, résistant, durable et peut être machiné et peint. Il possède des propriétés physiques plus élevées que toute autre résine uréthane résistante aux flammes qui se retrouve sur le marché. Il est possible d'obtenir des couleurs vibrantes et des effets de couleurs en ajoutant les colorants So-Strong de Smooth-On. **Flame Out** est parfait pour l'encapsulation et pour créer des prototypes résistants aux flammes, des modèles d'architecture, de jouets, des éléments de parc thématiques et scéniques, des miniatures durables et certains effets spéciaux.

RECOMMANDATIONS

PRÉPARATION... Ce matériau doit être entreposé et utilisé dans un environnement tempéré (73°F/23°C).

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Ratio / mélange : 1A:1B - au volume	
Viscosité du mélange : 200 cps	ASTM D-2393
Gravité Spécifique, g/cc : 1.2	ASTM D-2393
Volume Spécifique, po.cu./lb : 23.1	ASTM D-2393
Temps de travail : 2.5 min. **	ASTM D-2471
Temps de prise : 10 min. **	
Couleur : Blanc	
Durométrie - Échelle D : 70	ASTM D-2240
Tension maximale, psi : 3 390	ASTM D-638
Coefficient de tension, psi : 150 700	ASTM D-638
Élongation jusq. la rupture : 15.1%	ASTM D-638
Résistance à la flexion, psi : 5 450	ASTM D-790
Coefficient de flexion, psi : 148 900	ASTM D-790
Résist. à la compression, psi : 5 140	ASTM D-695
Déflexion de chaleur : 131°F/55°C	ASTM D-648
Coeff. de compression, psi : 57 600	ASTM D-695
Retrait, po./po. : 0.0111	ASTM D-2566

Ce produit a une durée de vie en tablette limitée et doit être utilisé le plus tôt possible. Toutes les résines uréthanes liquides sont sensibles à l'humidité et absorbent l'humidité atmosphériques. Les accessoires pour mélanger et les contenants doivent être propres et fabriqués en métal, en verre ou en plastique. Il est essentiel d'utiliser et de mélanger ces produits dans un endroit ventilé adéquatement (ventilation conçue pour une pièce complète). Afin de minimiser les risques de contamination, utiliser des lunettes de sécurité, des manches longues et des gants de caoutchouc.

Parce que 2 applications ne sont jamais vraiment identiques et parce que la performance de ce matériau est un facteur important, il est recommandé de faire un essai à petite échelle afin de déterminer la pertinence d'utiliser ce matériau dans votre projet.

Application d'un agent démoulant - Il est nécessaire d'utiliser un agent démoulant pour faciliter le démoulage lorsqu'on coule dans ou sur la plupart des surfaces. Toujours utiliser un agent démoulant conçu spécifiquement pour la fabrication de moules, tels que Universal Mold Release ou Ease Release 200. Une généreuse couche d'agent démoulant doit être appliquée sur toutes les surfaces qui seront en contact avec le plastique.

IMPORTANT: Pour assurer une application uniforme de l'agent démoulant, l'appliquer à l'aide d'un pinceau (à poils doux) sur toutes les surfaces de votre modèle. Par la suite, une mince couche d'agent démoulant doit être vaporisée. Laisser sécher 30 minutes. Même si la plupart des moules fabriqués en silicone Smooth-On ne requièrent pas d'agent démoulant, l'application de ce dernier prolonge la durée de vie de vos moules.

MESURE ET MÉLANGE ...

Pré-mélangez chacune des parties (A&B) avant utilisation !

Mesure - Le ratio de mélange approprié pour **Flame Out** est 1A:1B - au volume. Mesurez et versez les quantités égales des parties A & B dans votre contenant et mélangez vigoureusement.

Si vous voulez colorer **Flame Out**, ajoutez les colorants ou les pigments à la partie B. Mélanger vigoureusement avant d'ajouter à la partie A.

Mélange - Assurez-vous de bien mélanger en raclant plusieurs fois les bords et le fond du contenant. Attention de ne pas faire éclabousser ce matériau à basse viscosité hors du contenant.

* Toutes ces données ont été établies après 7 jours, à la température ambiante (73°F/23°C)

**Dépendamment de la masse

IMPORTANT : La durée de vie en tablette des produits est réduite après l'ouverture des contenants. Les produits restants doivent être utilisés le plus tôt possible. Remplacer immédiatement le bouchon ou le couvercle de chaque contenant aidera à prolonger la durée de vie des produits inutilisés. Le gaz à sec **XTEND-IT** prolongera de façon significative la durée de vie des uréthanes liquides inutilisés.

La sécurité d'abord !

TOUJOURS GARDER HORS DE
LA PORTÉE DES ENFANTS

Soyez prudent.

Partie A (étiquette jaune) contient du méthylène diphenyldiisocyanate. Les vapeurs, qui peuvent être importantes si chauffées ou vaporisées, peuvent causer des dommages considérables aux poumons. Utiliser avec une ventilation adéquate seulement. Le contact avec la peau et les yeux peut causer de sévères irritations. Bien rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et demander immédiatement un avis médical. S'il y a contact avec la peau, enlever le produit à l'aide d'un savon et de l'eau.

Partie B (étiquette bleue) est irritant pour la peau et les yeux. Éviter les contacts répétitifs et prolongés avec la peau. Bien rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et demander immédiatement un avis médical. S'il y a contact avec la peau, enlever le produit à l'aide d'un savon et de l'eau. Lors du mélange avec la partie A, suivre les instructions pour la manutention d'isocyanates.

Important - Tous les renseignements indiqués dans la présente sont exacts à la date de préparation. Toutefois, aucune garantie n'est exprimée quant à l'exactitude et la justesse de ces données. Les conditions d'utilisation sont hors du contrôle de Smooth-On et de SIAL. Les utilisateurs sont responsables de vérifier eux-mêmes les données conformément à leurs conditions, afin de déterminer si le produit convient aux applications prévues. Les utilisateurs assument tous les risques afférents à l'emploi, la manipulation et l'élimination du produit.

COULAGE, DURCISSEMENT ET PERFORMANCE...

Coulage - Si vous coulez **Flame Out** dans un moule en caoutchouc, versez votre mélange en un seul endroit situé au point le plus bas de votre moule en laissant le mélange se répartir par lui-même dans tout le moule. Une coulée uniforme aidera à faire échapper l'air, s'il y a lieu. Si vous l'utilisez pour une encapsulation, ne pas verser votre mélange directement sur votre objet.

Pour de meilleurs résultats - De meilleurs résultats seront obtenus en utilisant une chambre à pression. Coulez votre mélange dans votre moule et insérez votre moule (incluant sa structure) dans la chambre à pression et soumettez à une pression de 60 PSI (4.2kg/cm²) pendant 1 heure.

Temps de prise (durcissement) - Pour la plupart des applications, le temps de prise adéquat - dépendamment de la masse - est de 10 minutes à la température ambiante (73°F/23°C). Les propriétés physiques ultimes de votre reproduction seront atteintes après 7 jours à la température ambiante.

Avertissement : Des émanations, qui peuvent être visibles aussitôt que ces produits commencent à se 'gélifier' et ce, jusqu'à ce qu'ils durcissent complètement, se dissiperont avec une aération adéquate. Il est essentiel d'utiliser ce produit dans un endroit ventilé adéquatement (ventilation conçue pour une pièce complète). Ne pas inhaler ou respirer ces émanations. Suivant le durcissement, les reproductions sont extrêmement chaudes et peuvent brûler la peau. Laisser refroidir à la température ambiante avant toute manipulation.

Post-durcissement - Un post-durcissement (dans un moule ou une structure) est recommandé pour les reproductions plutôt minces ou possédant une masse de concentration moins élevée. Faire durcir le matériau à la température ambiante pendant 1 heure. Ensuite, faire chauffer à 150°F/65°C pendant 2 heures. Laisser refroidir à la température ambiante avant toute manipulation.

Performance : Les reproductions complètement durcies sont rigides et durables. Elles résistent à l'humidité, à la chaleur modérée, aux solvants et peuvent être machinées, apprêtées, peintes ou collées à d'autres surfaces (l'agent démoulant doit être retiré). Les reproductions peuvent être exposées à l'extérieur après avoir été apprêtées et peintes.

Parce que 2 applications ne sont jamais vraiment identiques et parce que la performance de ce matériau est un facteur important, il est recommandé de faire un essai à petite échelle afin de déterminer la pertinence d'utiliser ce matériau dans votre projet.

Tous les produits Smooth-On sont sécuritaires, si utilisés tels que recommandés.
La fiche signalétique devrait toujours être lue avant d'utiliser les produits Smooth-On.



Distribué par :

Sial

2860, boul. Le Corbusier, Laval, QC H7L 3S1

Tél/Ph : 450.687.4046 MtI : 514.990.9821 Téléc./Fax : 450.687.4105

Web : www.sial-canada.com

Courriel/Email : info@sial-canada.com