

Rebound 40®

Silicone à base platine - applicable au pinceau



www.smooth-on.com

SURVOL DU PRODUIT

Rebound® 40 est un silicone à base platine auto-épaississant. Facile à utiliser, il permet une meilleure application au pinceau ou à la spatule sur la plupart des modèles et sur une surface verticale, sans que le silicone ne s'affaisse (thixotropique). Le ratio du mélange est de 1A:1B - au volume (aucune pesée n'est nécessaire). **Rebound® 40** durcira - sans retrait notable - en un silicone moyennement dur de durométrie 40A.

Avantages du silicone applicable au pinceau - (a) **Rebound® 40** ne collera pas sur la plupart des surfaces, ce qui minimise la préparation de la surface, (b) deux liquides qui se mélangent facilement ensemble, (c) est le meilleur silicone pour la production de tirages en résine et en alliage basse-fusion, (d) une fois durcis, les moules de **Rebound® 40** peuvent être retirés du modèle 'comme un gant' et (e) ont une longue durée de vie en tablette.

4 couches minces seulement sont nécessaires pour faire un moule d'une grande élasticité, qui est robuste et durable pour le coulage de la cire, le gypse, le béton ou les résines (uréthane, polyester, etc.). Parce que **Rebound® 40** est un silicone à base platine, les moules faits de ce matériau sont durables pour plusieurs années. Les applications possibles sont les reproductions de sculptures, la restauration architecturale, la fabrication de moules pour chandelles, le coulage d'étain, etc.

Note : Ce produit n'est aucunement compatible avec les argiles sulfuriques.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Ratio de mélange : **1A:1B** - au volume ou au poids

Viscosité du mélange : **applicable au pinceau**

Gravité spécifique, g/cc : **1.14** ASTM D-1475

Volume spécifique, po.³./lb : **23.5** ASTM D-1475

Temps de travail : **20 min.** (73°F/23°C) ASTM D-2471

Temps de prise : **6 heures** (73°F/23°C)

Couleur : **Vert**

Durométrie 'Échelle A' : **40** ASTM D-2240

Résistance/Tension, psi : **489** ASTM D-412

Éirement jusqu'à la rupture : **324%** ASTM D-412

Résist./ Déchirement (die B), pli : **106** ASTM D-624

Retrait, po./po. : **< .001** ASTM D-2566

Toutes ces données ont été établies après 7 jours, à la température ambiante (73°F/23°C).

RECOMMANDATIONS

PRÉPARATION...Sécurité - Utilisez ce produit dans un endroit ventilé adéquatement (ventilation conçue pour une pièce complète). Afin de minimiser les risques de contamination, utilisez des lunettes de sécurité, des manches longues et des gants de vinyle seulement. Les gants de latex provoqueront une inhibition lors du durcissement de ce silicone.

Utilisez et entreposez ce matériau à la température ambiante (73° F/23°C). Une température plus élevée réduirait drastiquement le temps de travail et le temps de prise. L'entreposage de ce produit à une température plus élevée, réduirait aussi la durée de vie du matériau inutilisé. Ce produit a une durée de vie en tablette limitée et doit être utilisé le plus tôt possible.

Altération des propriétés physiques (inhibition) du produit - Certains contaminants peuvent altérer les propriétés physiques de ce silicone, tel que le latex, les argiles sulfuriques, certaines surfaces en bois, le polyester récemment coulé, l'époxy et les uréthanes. Si la compatibilité entre le silicone et la surface de votre modèle est un facteur important dans votre projet, il est recommandé d'effectuer un essai à petite échelle. Appliquez une petite quantité de silicone sur une partie cachée ou peu visible de votre modèle. Il y a inhibition si le silicone reste collant ou si le silicone ne durcit pas, même après le temps de prise recommandé. Il est généralement efficace d'appliquer 1 ou plusieurs couches de laque acrylique transparente sur la surface de votre modèle. Laissez sécher complètement la laque avant d'appliquer le silicone.

IMPORTANT : Malgré l'application d'un scellant, Rebound® 40 ne durcira pas s'il est appliqué sur des surfaces contenant du soufre. Si vous n'êtes pas certain que votre argile contienne du soufre, il est recommandé de faire un test de compatibilité à petite échelle avant de procéder à votre projet.

Application d'un agent démoulant - Quoique habituellement il n'est pas nécessaire, l'agent démoulant facilitera le démoulage des tirages. **Ease Release® 200** est un agent démoulant reconnu pour démouler un silicone d'un autre silicone ou d'un autre matériau.

Parce que 2 applications ne sont jamais vraiment identiques et parce que la performance de ce matériau est un facteur important, il est recommandé de faire un essai à petite échelle afin de déterminer la pertinence d'utiliser ce matériau dans votre projet.

LA SÉCURITÉ D'ABORD !!

Tous les produits Smooth-On sont sécuritaires, s'ils sont utilisés tels que recommandés. La fiche signalétique devrait toujours être lue avant d'utiliser les produits Smooth-On.

Toujours garder hors de la portée des enfants

Soyez prudent. Éviter tout contact avec les yeux. Généralement, les polymères de silicone ne sont pas irritants pour les yeux, cependant une légère irritation éphémère pourrait survenir. Si c'est le cas, bien rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et demander immédiatement un avis médical. S'il y a contact avec la peau, enlever le produit à l'aide d'un nettoyant à mains sans eau, puis rincer avec de l'eau et du savon. Les enfants ne doivent jamais utiliser ces produits sans la supervision d'un adulte.

Important - Tous les renseignements indiqués dans la présente sont exacts à la date de préparation. Toutefois, aucune garantie n'est exprimée quant à l'exactitude et la justesse de ces données. Les conditions d'utilisation sont hors du contrôle de Smooth-On et de SIAL. Les utilisateurs sont responsables de vérifier eux-mêmes les données conformément à leurs conditions, afin de déterminer si le produit convient aux applications prévues. Les utilisateurs assument tous les risques afférents à l'emploi, la manipulation et l'élimination du produit.

MESURE & MÉLANGE..

Mesure et mélange - Avant de commencer, pré-mélangez la partie A et la partie B séparément. Après avoir versé les quantités requises des 2 parties dans votre contenant, mélangez vigoureusement en vous assurant de **bien racler plusieurs fois, les bords et le fond du contenant**. Le mélange doit être d'une couleur verte uniforme, sans stries colorées.

APPLICATION, DURCISSEMENT ET PERFORMANCE...

Application du silicone - Ce produit doit être appliqué par couches. Généralement, les fabricants de moules considèrent que 4 couches (d'une épaisseur minimale de 3/8") suffisent pour produire un moule robuste. La première couche doit être mince et appliquée avec un pinceau assez rigide, afin d'atteindre les moindres détails. Spécialement pour les contre-dépouilles, le tamponnage réduit les bulles d'air. Les couches supplémentaires ont pour fonction de renforcer votre moule. Avant d'appliquer les couches supplémentaires, s'assurer de laisser sécher la première couche durant 60 minutes à la température ambiante (jusqu'à ce que le matériau devienne poisseux). 'Poisseux' veut dire collant au toucher, mais le matériau reste en place - ne transfère pas sur votre doigt ganté. Alors, lorsque le matériau est poisseux, la prochaine couche est prête à être appliquée. Le temps de prise peut être accéléré avec une source de chaleur modérée (séchoir, lampe, etc.). Répétez jusqu'à ce que l'épaisseur désirée soit atteinte.

Pouvoir couvrant

1 gallon = 7 pi.² / 0.65 m² - **5 gallons** = 35 pi.² / 3.25 m²

Note - Quoique non nécessaire, ajouter une petite quantité de pigment **Silc-Pig**[®] à chacun des autres mélanges, vous aidera à distinguer les couches les unes des autres. Cette technique vous aidera également à vous assurer d'appliquer des couches uniformes à chaque fois.

Optionnel - Ajouter une petite quantité de l'agent épaississant **Thi-Vex**[®] facilitera le remplissage des cavités profondes et des contre-dépouilles. **Quantité à ajouter ?** - 1% du volume total de votre mélange augmentera suffisamment la thixotropie de votre matériau.

Optionnel - Afin de diminuer la viscosité de votre mélange initial, il est possible d'ajouter le diluant pour silicone - **Silicone Thinner**[®].

Application d'une coquille - Une fois que votre moule est bien durci, il est nécessaire de fabriquer une coquille assez robuste, afin de supporter le moule en silicone lors du coulage. **Plasti-Paste**^{®II} est un plastique applicable à la truelle et est un matériau idéal pour réaliser une coquille.

Durcissement - Avant de démouler, laissez durcir votre moule pendant au moins 6 heures à la température ambiante (77°F/25°C). Ne pas laisser durcir votre moule à une température inférieure à 65°F/18°C. Toutefois, une source de chaleur modérée (séchoir, lampe, etc.) durant 2 heures à 150°F/60°C, accélérera le temps de prise.

Utilisation du moule : Lors du premier coulage, le silicone produit naturellement des propriétés démoulantes. Dépendamment de ce qui a été coulé dans votre moule, après un certain temps, les propriétés démoulantes peuvent être altérées et vos tirages peuvent coller. Aucun agent démoulant est nécessaire pour couler de la cire ou du plâtre (gypse). Avant le coulage de polyuréthanes, de polyester et de résines époxydes, l'application d'un agent démoulant, tel que **Ease Release**^{® 200} est recommandé, afin de prévenir la dégradation de votre moule.

Performance du moule & entreposage : La durée de vie de votre moule dépend de la façon dont vous l'utilisez (matériau coulé, fréquence, etc.). Couler des matériaux abrasifs, tel que le béton, peut altérer les détails de votre moule plus rapidement que si vous coulez de la cire. Avant l'entreposage, votre moule doit être nettoyé à l'eau savonneuse et séché complètement. Il doit être placé sur une surface plane et de niveau, dans un environnement frais et sec. Les moules comportant 2 parties (ou plus) doivent être entreposés assemblés.



Distribué par

Sial

2860, boul. Le Corbusier, Laval, QC H7L 3S1

Tél/Ph : 450.687.4046 Mt1 : 514.990.9821 Téléc./Fax : 450.687.4105

Web : www.sial-canada.com

Courriel/Email : info@sial-canada.com