

OOMOO® Series

Silicone (base étain) - Ratio mélange 1A:1B



www.smooth-on.com

SURVOL DU PRODUIT

Pas de dégazage - Pas de balance - Facile à utiliser.... OOMOO® 25 & 30 sont des silicones à base étain faciles à utiliser dû à leur ratio de mélange pratique 1 pour 1 au volume (**ne requérant pas de balance**). Chacun présente une basse viscosité pour un mélange et un coulage plus faciles. Le dégazage à vide n'est pas nécessaire. Ces silicones durcissent à la température ambiante sans retrait notable. **OOMOO® 30** a un temps de travail de 30 minutes avec un temps de prise de 6 heures. **OOMOO® 25** est une version plus rapide, avec un temps de travail de 15 minutes et un temps de prise de 75 minutes.

Pour les débutants - Les silicones **OOMOO®** n'ont pas une très grande résistance au déchirement. Ils sont parfaits pour réaliser des moules simples ou en 2 parties. Si une résistance élevée au déchirement est nécessaire, il est recommandé d'utiliser les silicones **Mold Max®**. Plus d'information est disponible sur les fiches techniques des silicones **Mold Max®**.

OOMOO® 25 & 30 sont appropriés pour une grande variété d'applications artistiques & industrielles, telles que la fabrication de moules simples ou en 2 parties destinés pour la sculpture et la reproduction de prototypes, le coulage de plâtre, de résines et de cire. Les silicones **OOMOO®** sont utilisés aussi pour l'encapsulation et les montages électriques.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES		OOMOO 25	OOMOO 30		OOMOO 25	OOMOO 30	
Ratio/ Mélange - au volume		1A:1B	1A:1B	Élongation jusq. la rupture	ASTM D-412	250%	250%
Ratio/ Mélange - au poids		100A:130B	100A:130B	Résist./ Déchirement (die C),	ASTM D-624	40 pli	40 pli
Viscosité/ Mélange, cps	ASTM D-2393	4 250	4 250	Retrait, po. / po.	ASTM D-2566	0.0025	0.0025
Gravité Spécifique, g/cc	ASTM D-1475	1.34	1.34	Conductivité Thermale (w/m*k),	ASTM E-1461	0.37	0.37
Volume Spécifique, po. ³ / lb	ASTM D-1475	20.6	20.6	Coeff.Exp.Linéaire (um/m*°C)	ASTM E-831-06	288	288
Temps de travail	ASTM D-2471	15 min.	30 min.	Résist. Diélectrique (V/mil)	ASTM D-147-97a	357	357
Temps de Prise		75 min.	6 hrs.	Fact. Dissipation @100Hz	ASTM D-150-98	0.01	0.01
Couleur		Bleu pâle	Lavande	Const. Diélect. k' @100Hz	ASTM D-150-98	3.33	3.33
Durométrie, Échelle A	ASTM D-2240	25A	30A	Résistivité/ Volume (ohm cm)	ASTM D-150-98	> 7.363E+15	>7.363E+15
Résistance/ Tension, psi	ASTM D-412	240	240	Résistance/ Volume (ohm)	ASTM D-150-98	> 1.0E+14	> 1.0E+14

Température Moyenne d'utilisation : -65° à 400°F / -19° à 205°C

Toutes ces données ont été établies après 7 jours, à la température ambiante (73°F/23°C)

RECOMMANDATIONS

Préparation...Sécurité - Utiliser ce produit dans un endroit ventilé adéquatement (ventilation conçue pour une pièce complète). Afin de minimiser les risques de contamination, utiliser des lunettes de sécurité, des manches longues et des gants de vinyle seulement. Des gants de latex peuvent provoquer une inhibition lors du durcissement du silicone.

Utilisez et entreposez ce produit à la température ambiante (73°F/23°C). Entreposer ce matériau à une température plus élevée, réduira la durée de vie en tablette des produits non utilisés. Ces produits ont une durée de vie en tablette limitée et doivent être utilisés le plus tôt possible. **Avant toute utilisation, bien mélanger les parties A & B.**

Inhibition lors du durcissement - Le silicone peut être inhibé par certains contaminants qui se trouvent dans ou sur votre modèle, ce qui aurait pour conséquence un moule avec une surface collante ou simplement une absence totale de durcissement. Si la compatibilité entre le silicone et la surface de votre modèle est un facteur important, un test à petite échelle est recommandé. Appliquer une petite quantité de silicone sur une partie cachée ou moins visible de votre modèle. Si le silicone reste collant ou s'il n'est pas durci après le temps de prise recommandé, c'est qu'une inhibition est survenue. Une inhibition est causée entre autre par le contact avec de l'argile sulfurique ou du latex. Afin de prévenir une inhibition, appliquez un scellant... vaporisez une couche de laque acrylique transparente sur la surface de l'argile, afin de créer une barrière.

Application d'un agent démoulant - Quoique non nécessaire, un agent démoulant facilitera le démoulage des tirages, lorsque vous coulez **OOMOO®** sur la plupart des surfaces. **Ease Release® 200** est un agent démoulant reconnu qui aide à démouler le tirage de silicone d'un moule de silicone. **Parce que 2 applications ne sont jamais vraiment identiques et parce que la performance de ce matériau est un facteur important, il est recommandé de faire un essai à petite échelle afin de déterminer la pertinence d'utiliser ce matériau dans votre projet.**

La sécurité d'abord !!

Tous les produits Smooth-On sont sécuritaires, si utilisés tels que recommandés. La fiche signalétique devrait toujours être lue avant d'utiliser les produits Smooth-On.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

Soyez Prudent ! Utilisez seulement dans un environnement ventilé adéquatement. Le contact avec les yeux et la peau peut causer des irritations. En cas de contact avec les yeux, bien les rincer avec de l'eau pendant 15 minutes et demander immédiatement un avis médical.

En cas de contact avec la peau, enlevez le matériau à l'aide d'un nettoyant sans eau pour les mains, puis bien nettoyer avec de l'eau et du savon.

Important - *Tous les renseignements indiqués dans la présente sont exacts à la date de préparation. Toutefois, aucune garantie n'est exprimée quant à l'exactitude et la justesse de ces données. Les conditions d'utilisation sont hors du contrôle de Smooth-On et de SIAL. Les utilisateurs sont responsables de vérifier eux-mêmes les données conformément à leurs conditions, afin de déterminer si le produit convient aux applications prévues. Les utilisateurs assument tous les risques afférents à l'emploi, la manipulation et l'élimination du produit.*

MESURE & MÉLANGE

Avant de commencer, pré mélangez vigoureusement les parties A & B. Après avoir incorporé les 2 parties égales des parties A & B dans un contenant, mélanger vigoureusement pendant 3 minutes en vous assurant de racler plusieurs fois les parois et le fond du contenant. Le mélange devrait être de couleur uniforme sans stries colorées. S'il y a lieu, mélangez jusqu'à disparition totale de stries colorées.

COULAGE. DURCISSEMENT & PERFORMANCE...

Coulage - Pour de meilleurs résultats, versez votre mélange en un seul endroit situé au point le plus bas de votre coffrage en laissant le mélange se répartir par lui-même au-dessus de votre modèle. Une coulée uniforme aidera à faire échapper l'air, s'il y a lieu. Le silicone liquide devrait se niveler au moins à 1/2" (1.3 cm) d'épaisseur au-dessus du point le plus élevé de votre modèle.

Durcissement - Avant le démoulage, laissez durcir tel que recommandé, soit 75 minutes pour le **OOMOO® 25** et 6 heures pour le **OOMOO® 30**, à la température ambiante (73°F/23°C). Procéder à un post-durcissement en chauffant votre moule à 150°F/65°C durant 4 heures additionnelles, éliminera tout résidu d'humidité, ainsi que l'alcool qui est une réaction normale d'un processus de condensation et qui pourrait inhiber certains silicones. Avant toute utilisation, laissez refroidir votre moule à la température ambiante. Ne jamais laisser durcir votre silicone à une température inférieure à 65°F/18°C.

Utilisation du moule - Un agent démoulant n'est pas nécessaire lorsque vous coulez de la cire ou du gypse. Afin de maximiser la durée de vie de votre moule, il est recommandé d'appliquer un agent démoulant tel que **Ease Release® 200** avant de couler un polyuréthane, un polyester et une résine époxyde.

Performance du moule - La durée de vie de votre moule dépend de la façon dont vous l'utilisez (matériaux coulés, la fréquence, etc.). Couler des matériaux abrasifs tel que le béton, peut user rapidement les détails de votre moule. Par contre, couler des matériaux non abrasifs, tel que la cire n'affectera pas les détails. Avant d'entreposer votre moule, nettoyez-le avec une solution savonneuse et le sécher complètement. Les moules faits en 2 parties ou plus, doivent être entreposés assemblés. Tous les moules doivent être placés sur une surface plane et dans un environnement frais et sec.



Distribué par

Sial

2860, boul. Le Corbusier, Laval, QC H7L 3S1

Tél/Ph : 450.687.4046 MtI : 514.990.9821 Téléc./Fax : 450.687.4105

Web : www.sial-canada.com

Courriel/Email : info@sial-canada.com