



Mold Max® 10T, 15T, & 27T

Composé de Silicone à base d'étain translucide à polycondensation

SURVOL DU PRODUIT

Mold Max® 10T, 15T, & 27T sont des composés de silicone à base d'étain, translucide et blanchâtre à polycondensation. Ils sont très résistants aux déchirements et ont des propriétés exceptionnelles de travail et de longévité. Le catalyseur exclusif de Smooth-On 'Libra' améliore la longévité des moules. Après 24 heures de durcissement, ces silicones développent une meilleure résistance aux déchirements (si le silicone a déchiré, il se formera rapidement une barrière de protection réduisant ainsi des dommages ultérieurs).

Mold Max® 10T, 15T, & 27T reproduiront les détails les plus fins et sont recommandés pour une variété d'applications industrielles et artistiques, incluant la fabrication de moules pour la reproduction de prototypes, les meubles, les éléments architecturaux et sculpturaux.. Le nouveau silicone 10T est plus souple et en utilisant des pigments pour silicone Silc Pig®, il est idéal pour la création d'effets de peaux et d'effets spéciaux. Pour les applications au pinceau, ces silicones peuvent être épaissis avec l'agent THI-VEX®II.

Les silicones Mold Max® 10T, 15T, & 27T sont utilisés (sans agent démoulant) pour le coulage d'une variété de matériaux, tels que la cire, le gypse, les métaux légers, l'uréthane, l'époxy et les résines polyester.

FICHE TECHNIQUE

Produits	Indice de dureté ASTM D-2240	Ratio mél. <i>au poids</i>	Couleur	Volume spécifique po.cu./po.	Gravité spécifique ASTM D-1475	Viscosité du mélange ASTM D-23932
Mold Max® 10T	10A	100A :10B	Translucide	25.4	1.09	14 000 cps
Mold Max® 15T	15A	100A :10B	Translucide	25.6	1.08	20 000 cps
Mold Max® 27T	27A	100A :10B	Translucide	25.0	1.11	30 000 cps

Produits	Résistance/ tension ASTM D-412	Retrait * ASTM D-2566	Temps de Travail ASTM D-2471	Temps de prise	Température (utilisation)	Résistance Diélectrique ASTM D-147-97a
Mold Max® 10T	405 psi	.0025	105 min	24 hres	-65°F à 400°F (-19°C à 205°C)	> 500
Mold Max® 15T	490 psi	.0025	45-55 min	24 hres	-65°F à 400°F (-19°C à 205°C)	> 500
Mold Max® 27T	575 psi	.0025	45-55 min	24 hres	-65°F à 400°F (-19°C à 205°C)	> 500

Toutes ces données ont été établies après 7 jours à la température ambiante (73°F/23°C).

PRÉPARATION

Application d'un scellant et/ou d'un agent démoulant... Le silicone Mold Max® peut être inhibé par des argiles à base sulfurique et il peut en résulter que votre tirage subisse une absence totale de durcissement ou pourrait avoir une surface poisseuse. Si la compatibilité entre le silicone et la surface sur laquelle vous appliquerez votre matériau est à considérer, un test d'essai est recommandé. Appliquez une petite quantité de silicone sur une partie moins importante ou moins en vue de votre modèle. Vous constaterez qu'une inhibition est survenue, si votre silicone reste collant ou bien si aucune action de prise ne s'est produite après que le temps de travail soit terminé.

Il est habituellement efficace de vaporiser directement sur votre modèle une couche protectrice de laque acrylique transparente, afin d'éviter les inhibitions. Laissez sécher parfaitement. Quoique non nécessaire, un agent démoulant facilitera le démoulage des tirages. Ease Release® 200 est un agent démoulant qui aide à démouler le tirage de silicone d'un moule de silicone. Les produits Ease Release® de Smooth-On sont disponibles chez votre distributeur SIAL. **Deux applications ne donnent pas nécessairement le même résultat : il est recommandé de faire un test d'essai, surtout si vous voulez déterminer que votre projet est réalisable en utilisant ce matériau.**

Entreposage et mesures de sécurité... Ces silicones doivent être entreposés et utilisés dans un environnement tempéré (72°F/22°C), *n'exédant pas (80°F / 27°C)*. Ils ont une durée de vie limitée et doivent être utilisés le plus tôt possible. Un entreposage excédant ces températures réduira considérablement la durée de vie du matériel non-utilisé. Afin de minimiser les risques de contamination, il est recommandé de porter des lunettes et des gants de sécurité, ainsi que des manches longues.

MESURE ET MÉLANGE

Avant de commencer, pré-mélangez vigoureusement la partie A (la base), afin de bien disperser la charge qui aurait pu y être ajoutée préalablement. Après avoir incorporé les 2 parties du mélange (A&B) dans un contenant (100A :10B, au poids), **mélangez vigoureusement pendant 3 minutes, en vous assurant de racler à plusieurs reprises les bords et le fond du contenant.** Après avoir mélangé les parties A et B, l'étape du dégazage est recommandée. Dégazez le matériel pour environ 2-3 minutes (29 pouces de mercure), en vous assurant qu'il y a assez d'espace dans le contenant pour laisser le matériel prendre toute son expansion.

COULAGE - TEMPS DE DURCISSEMENT - PERFORMANCE DU MOULE

Coulage – Pour de meilleurs résultats, versez votre mélange en un seul endroit situé au point le plus bas de votre coffrage en laissant le mélange se répartir par lui-même au-dessus de votre modèle. Une coulée uniforme aidera à faire échapper l'air, s'il y a lieu. Le silicone liquide devrait se niveler au moins à 1/2" (1.3 cm) d'épaisseur au-dessus du point le plus élevé de votre modèle.

Durcissement – Le temps de durcissement devra être d'au moins 16 heures à la température ambiante (77°F/25°C) avant de passer au démoulage. **Chauffer votre moule à 125°F/51°C pour environ 4 à 5 heures additionnelles** éliminera les résidus d'eau et d'alcool qui sont le résultat d'une réaction de condensation. Ces résidus peuvent inhiber les tirages de certaines résines. Laisser refroidir votre moule à la température ambiante avant toute utilisation. Ne pas laisser votre silicone durcir à une température inférieure à 65°F/18°C.

Épaissir Mold Max® 10T, 15T et 27T avec l'agent thixotropique THI-VEX® : Pour une application au pinceau sur une surface verticale, l'épaississement de Mold Max® est possible en ajoutant l'agent épaississant THI-VEX®. En variant la quantité ajoutée de THI-VEX®, vous obtiendrez différentes viscosités.

La quantité de l'agent épaississant THI-VEX® doit être ajoutée selon un pourcentage de la quantité pré établie de la partie A et doit être mélangée vigoureusement avec les parties A et B de votre mélange.

Partie A	+	Partie B Catalyseur	+	THI-VEX (% de la partie A)	=	Quelle consistance ?
100 parts	+	10 parts	+	1/2 part (0.5% partie A)	=	Épaisse
100 parts	+	10 parts	+	1 part (1.0% partie A)	=	Assez épaisse
100 parts	+	10 parts	+	2.0 parts (2.0% partie A)	=	Très épaisse

Appliquez une couche de silicone. Attendre que le silicone devienne collant avant d'appliquer la prochaine couche. L'épaisseur finale du moule de silicone doit être d'au moins 3/8" (1 cm). Laissez durcir jusqu'au lendemain avant d'appliquer la coquille sur votre moule.

Diminuer le temps de durcissement et de démoulage avec l'agent accélérateur ACCEL-T®

Important : Pré-mélangez vigoureusement l'agent accélérateur ACCEL-T® avec la partie B avant d'ajouter la partie A.

Soyez avisé que le temps de durcissement et de démoulage seront drastiquement réduits en ajoutant cet agent accélérateur.

Accel-T (ajouté au poids) à la partie B	Temps de travail	Temps de démoulage
0.2%	20 min	3 hres
0.6%	5 min	2 hres
1.0%	3 min	1 hre

Le diluant pour silicone diminuera la viscosité du mélange et le dégazage avec pompe à vide sera plus rapide. Il diminuera également l'indice de dureté du produit. Pour de plus amples détails, consulter la fiche technique du diluant pour silicone (disponible chez Smooth-On ou chez votre distributeur SIAL).

La fiche signalétique devrait toujours être lue avant d'utiliser les produits Smooth-On.

Tous les produits Smooth-On sont sécuritaires si utilisés tels que recommandés.

Prudence - Utilisez seulement avec une ventilation adéquate. Le contact avec la peau et les yeux peut causer de sévères irritations. Rincez les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et consultez immédiatement un médecin. Nettoyez la peau avec de l'eau et du savon.

Important - Tous les renseignements indiqués dans la présente sont exacts à la date de préparation. Toutefois, aucune garantie n'est exprimée quant à l'exactitude et la justesse de ces données. Les conditions d'utilisation sont hors du contrôle de Smooth-On et de SIAL. Les utilisateurs sont responsables de vérifier eux-mêmes les données conformément à leurs conditions, afin de déterminer si le produit convient aux applications prévues. Les utilisateurs assument tous les risques afférents à l'emploi, la manipulation et l'élimination du produit.

Distribué par :

2860, boul. Le Corbusier, Laval QC CANADA H7L 3S1
Tél/Ph : 450.687.4046 MTL : 514.990.9821 Téléc/Fax : 450.687.4105
Courriel/Email : info@sial-canada.com
Internet : www.info@sial-canada.com