

Dragon Skin® Series

Composés de silicone - base platine



www.smooth-on.com

SURVOL DU PRODUIT

Les Silicones Dragon Skin® sont des silicones à base platine très performants, utilisés pour une grande variété d'applications. Ils sont conçus pour réaliser des effets de maquillage et de peau et d'autres effets spéciaux pour le cinéma, ainsi que pour la production de moules pour reproduire une variété de matériaux. Dû à ses propriétés physiques supérieures et sa souplesse, il peut être utilisé pour la fabrication de prothèses médicales et orthopédiques, ainsi que pour des applications de rembourrage.

Idéal pour fabriquer des moules pour diverses applications - Les silicones **Dragon Skin®** sont disponibles en durométrie **10A, 20A et 30A** et peuvent être utilisés pour fabriquer des moules exceptionnellement robustes et résistants au déchirement pour couler du plâtre, de la cire, du béton, des résines et d'autres matériaux.

Matériau versatile pour effets spéciaux - Très souple, super robuste et très extensible (jusqu'à plusieurs fois sa grandeur initiale), **Dragon Skin® 10 (prise très rapide, rapide, moyenne et lente)** est utilisé à travers le monde afin de créer des effets spectaculaires. Il peut être coloré en ajoutant les pigments à silicones Silc Pig ou les poudres Cast Magic. Une fois durci, ce matériau peut être peint à l'aide du système de coloration Psycho Paint.

Facile à utiliser - Le ratio de mélange des silicones **Dragon Skin®** est 1A:1B (au poids et au volume). Ce silicone peut devenir plus fluide en ajoutant **Silicone Thinner** ou peut être épaissi en ajoutant **THI-VEX**. Ce silicone durcit à la température ambiante (73°F/23°C) sans retrait important. Le dégazage à vide est recommandé, afin de minimiser les bulles d'air.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

	Viscosité / mélange (ASTM D-2393)	Gravité Spéc. (g/cc) (ASTM D-1475)	Volume Spéc. (po. ³ /lb) (ASTM D-1475)	Temps de Travail (ASTM D-2471)	Temps de Prise	Durométrie Éch. "A" (ASTM D-2240)	Résistance/Tension (ASTM D-412)	Coefficient Modulus 100% (ASTM D-412)	Élongation jusqu'à la Rupture % (ASTM D-412)	Résistance au Déchirement - Die B (ASTM D-624)	Retrait (po./po.) (ASTM D-2566)
Dragon Skin® 10 (+ rapide)	23000 cps	1.07	25.8	4 min.	30 min.	10 A	475 psi	22 psi	1000 %	102 pli	< .001 po./po.
Dragon Skin® 10 (rapide)	23000 cps	1.07	25.8	8 min.	75 min.	10 A	475 psi	22 psi	1000 %	102 pli	< .001 po./po.
Dragon Skin® 10 (moyenne)	23000 cps	1.07	25.8	20 min.	5 hres	10 A	475 psi	22 psi	1000 %	102 pli	< .001 po./po.
Dragon Skin® 10 (lente)	23000 cps	1.07	25.8	45 min.	7 hres	10 A	475 psi	22 psi	1000 %	102 pli	< .001 po./po.
Dragon Skin® 20	20000 cps	1.08	25.6	25 min.	4 hres	20 A	550 psi	49 psi	620 %	120 pli	< .001 po./po.
Dragon Skin® 30	30000 cps	1.08	25.7	45 min.	16 hres	30 A	500 psi	86 psi	364 %	108 pli	< .001 po./po.

Ratio du Mélange (au poids & au volume) : **1A : 1B**

Écart de température/utilisation : -65°F à +450°F (-53°C à +232°C)

Résistance Diélectrique (ASTM D-147-97a): >350 volts/mil

Couleur : Translucide

RECOMMANDATIONS

* Toutes ces données ont été établies à 73°F/23°C

PRÉPARATION....Sécurité - Utilisez ce produit dans un endroit ventilé adéquatement (ventilation conçue pour une pièce complète). Afin de minimiser les risques de contamination, utilisez des lunettes de sécurité, des manches longues et des gants en vinyle seulement. Ne pas utiliser de gants en latex, car ce dernier peut altérer le durcissement du matériau.

Utiliser et entreposer ce matériau à la température ambiante (73°F/23°C). Utiliser à une température légèrement plus chaude peut réduire drastiquement le temps de travail et de démoulage (prise). Entreposer à une température plus chaude peut réduire aussi la durée de vie en tablette des quantités inutilisées. Ces produits ont une durée de vie limitée et doivent être utilisés le plus tôt possible.

Altération des propriétés physiques du produit - Certains contaminants peuvent altérer les propriétés physiques de ce silicone, tel que le latex, les silicones à base étain, les argiles contenant du soufre, certaines surfaces en bois, du polyester récemment coulé, l'époxy et les uréthanes. Si la compatibilité entre le silicone et la surface est un facteur important dans votre projet, il est recommandé d'effectuer un essai à petite échelle. Appliquer une petite quantité de silicone sur une partie cachée ou peu visible de votre projet. Il y a inhibition si cette application crée un silicone gommant ou un silicone non durci comme il se doit, après le temps de prise prévu ou recommandé.

Parce que 2 applications ne sont jamais vraiment identiques et parce que la performance de ce matériau est un facteur important, il est recommandé de faire un essai à petite échelle afin de déterminer la pertinence d'utiliser ce matériau dans votre projet.

La sécurité d'abord !!

Tous les produits Smooth-On sont sécuritaires, si utilisés tels que recommandés. La fiche signalétique devrait toujours être lue avant d'utiliser les produits Smooth-On.

Garder hors de la portée des enfants

Soyez prudent. Utiliser avec une ventilation adéquate seulement. Le contact avec la peau et les yeux peut causer de sévères irritations. Bien rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et demander immédiatement un avis médical. S'il y a contact avec la peau, enlever le produit à l'aide d'un nettoyant à mains sans eau, puis laver à l'eau et au savon.

Important - Tous les renseignements indiqués dans la présente sont exacts à la date de préparation. Toutefois, aucune garantie n'est exprimée quant à l'exactitude et la justesse de ces données. Les conditions d'utilisation sont hors du contrôle de Smooth-On et de SIAL. Les utilisateurs sont responsables de vérifier eux-mêmes les données conformément à leurs conditions, afin de déterminer si le produit convient aux applications prévues. Les utilisateurs assument tous les risques afférents à l'emploi, la manipulation et l'élimination du produit.

Altération des propriétés physiques du produit (suite) - Pour éviter une inhibition, 1 ou plusieurs couches de laque acrylique transparente appliquée sur votre modèle peut être efficace. Laissez sécher avant d'appliquer le silicone. **NOTE** : Même avec l'application d'un scellant, ne pas utiliser de silicone à base platine avec de l'argile contenant une grande quantité de soufre. Encore une fois, si la compatibilité entre le silicone et la surface est un facteur important dans votre projet, il est recommandé d'effectuer un essai à petite échelle.

Application d'un agent démoulant Quoique non nécessaire habituellement avec **Dragon Skin[®]**, l'agent démoulant facilitera le démoulage des pièces coulées. Ease Release 200 est un agent démoulant qui a fait ses preuves.

IMPORTANT: Pour assurer une application uniforme de l'agent démoulant, l'appliquer à l'aide d'un pinceau (à poils doux) sur toutes les surfaces de votre modèle. Par la suite, une mince couche d'agent démoulant doit être vaporisée. Laissez sécher 30 minutes. Si vous désirez connaître l'efficacité de la combinaison d'un scellant et d'un agent démoulant sur une surface identique, un essai à petite échelle est recommandé.

MESURE & MÉLANGE....

Avant de commencer, mélangez vigoureusement la partie B du produit. Après avoir mesuré et versé les quantités requises des parties A & B dans votre contenant (1A:1B au volume ou au poids), **mélangez vigoureusement pendant 3 minutes, en raclant à plusieurs reprises les bords et le fond de votre contenant.** Par la suite, un dégazage à vide - 29 po. mercure - (environ 2-3 minutes) est recommandé pour éliminer les bulles d'air.

S'assurer que votre contenant de mélange est suffisamment grand pour laisser le produit prendre toute son expansion (volume).

COULAGE, DURCISSEMENT ET PERFORMANCES....

Coulage - Pour de meilleurs résultats, versez votre mélange en un seul endroit situé au point le plus bas de votre coffrage, en laissant le mélange se répartir par lui-même au-dessus du modèle. **Une coulée uniforme aidera à faire échapper l'air, s'il y a lieu.** Le silicone liquide devrait se niveler à au moins 1/2" (1.3 cm) d'épaisseur au-dessus du point le plus élevé de la surface de votre modèle.

Durcissement / Post-durcissement - Avant le démoulage, il est nécessaire de laisser durcir le silicone à la température ambiante (73° F/23°C) durant le temps recommandé. Ne pas laisser durcir votre pièce à une température moindre que 65°F/18°C. **OPTION** : Un post-durcissement aidera à atteindre rapidement toutes les propriétés physiques et performantes maximales du silicone. Après avoir laissé votre pièce durcir à la température ambiante, chauffez-la à 176°F/80°C, durant 2 heures et à 212°F/100°C durant 1 heure. Laissez refroidir à la température ambiante avant d'utiliser.

Si vous coulez dans un moule de silicone : Lors du premier coulage, le silicone produit naturellement des propriétés démoulantes. Dépendamment de ce qui a été coulé dans votre moule, après un certain temps, les propriétés démoulantes peuvent être altérées et vos tirages peuvent coller. Aucun agent démoulant est nécessaire pour couler de la cire ou du plâtre (gypse). Avant le coulage de polyuréthanes, de polyester et de résines époxydes, l'application d'un agent démoulant, tel que Ease Release 200 est recommandé, afin de prévenir la fragilité de votre moule.

Épaissir le silicone Dragon Skin[®] - **THI-VEX** a été conçu spécialement pour épaissir les silicones Smooth-On. **THI-VEX** permet les applications verticales (applicables au pinceau). Différents degrés de viscosité peuvent être atteints en variant la quantité ajoutée de **THI-VEX**. Voir la fiche technique de **THI-VEX** pour obtenir les détails complets.

Diluer le silicone Dragon Skin[®] - Le **Silicone Thinner** de Smooth-On est un produit non-réactif qui diminue la viscosité des silicones, afin de permettre un coulage et un dégazage plus facile. **Un désavantage** est que la résistance à la tension et au déchirement sera réduite en proportion de la quantité de Silicone Thinner utilisée. **Il n'est pas recommandé d'excéder 10% du poids total du mélange (A+B) de silicone.** Voir la fiche technique de **Silicone Thinner** pour obtenir les détails complets.

Performance du moule & entreposage : La durée de vie de votre moule dépend de la façon dont vous l'utilisez (matériau coulé, fréquence, etc.). Couler des matériaux abrasifs, tel que le béton, peut altérer les détails de votre moule plus rapidement que si vous couliez de la cire. Avant l'entreposage, votre moule doit être nettoyé à l'eau savonneuse et séché complètement. Il doit être placé sur une surface droite et de niveau, dans un environnement frais et sec. Les moules fabriqués en 2 parties (ou plus) doivent être entreposés assemblés.



Dist. par : **Sial**

2860, boul. Le Corbusier, Laval, Québec (Canada)

Tél : 450.687.4046 / 514.990.9821

Fax : 450.687.4105

info@sial-canada.com

www.sial-canada.com