



2860, Le Corbusier, Laval, Québec (Canada), H7L 3S1

Tél / Ph : (450) 687-4046 Mtl : (514) 990-9821 Fax : (450) 687-4105

Courriel / E-mail : info@sial-canada.com / Web : www.sial-canada.com

Étapes à suivre pour un bon gâchage de plâtre/ciment
Steps to follow for proper mixing of plaster/gypsum cement

1. Pesez l'eau et le plâtre/ciment selon leur spécificité.
Weigh the water and the plaster/cement according to their specifications.
2. Utilisez de l'eau dont la température se situe entre 70⁰F et 100⁰F. Sachez que plus l'eau sera chaude plus la prise sera rapide.
Use water temperature between 70⁰F and 100⁰F. Be aware that warmer the water is, faster the set time will be.
3. Saupoudrez la poudre dans l'eau peu à peu et de façon continue.
Sprinkle the powder into the water, a little at a time, but continually.
4. Laissez reposer de 3 à 4 minutes **SANS REMUER**.
*Let rest 3 to 4 minutes **WITHOUT STIRING**.*
5. Brassez avec un mélangeur à haute vitesse pendant 3 à 5 minutes.
Stir with a mixer at high speed during 3 to 5 minutes.

PLÂTRES et CEMENTS DE GYPSE / PLASTERS & GYPSUM CEMENTS			
	Proportion de mélange eau : plâtre/ciment <i>Mixing ratio water : plaster/cement</i>	Prise VICAT mélange à la main <i>Hand mix VICAT set</i>	Résistance minimale à la compression à sec <i>Minimum Dry Compressive Strength</i>
Casting #1	65:100 au poids / <i>by weight</i>	27-37 minutes	2 400 psi
Ceramical	40:100 au poids / <i>by weight</i>	18-23 minutes	6 500 psi
Plâtre Dentaire (Dental)	70:100 au poids / <i>by weight</i>	19-22 minutes	2 000 psi
Drystone	19-20:100 au poids / <i>by weight</i>	N/A	16 000 psi
FGR-95 - Hydrocal	30:100 au poids / <i>by weight</i>	50-70 minutes	N/A
Garden Cast **	12.5:100 au poids / <i>by weight</i>	25-35 minutes	8 000 psi
Hydrocal blanc	45:100 au poids / <i>by weight</i>	25-35 minutes	5 000 psi
Hydrostone	32:100 au poids / <i>by weight</i>	17-20 minutes	10 000 psi
K-59	68-70:100 au poids / <i>by weight</i>	25-35 minutes	2 200-2 600 psi
Plâtre à modeler #1	65:100 au poids / <i>by weight</i>	27-37 minutes	2 400 psi
Plâtre à poterie #1	70:100 au poids / <i>by weight</i>	27-37 minutes	2 000 psi
Statuary Casting #1	65-70:100 au poids / <i>by weight</i>	25-30 minutes	3 000-4 000 psi
Tuf Stone	32:100 au poids / <i>by weight</i>	25-30 minutes	10 000 psi
Ultracal 30	38:100 au poids / <i>by weight</i>	25-35 minutes	6 000 psi

** 100 au poids / *by weight* = 50 lbs Garden Cast + 50 lbs Sable / Sand